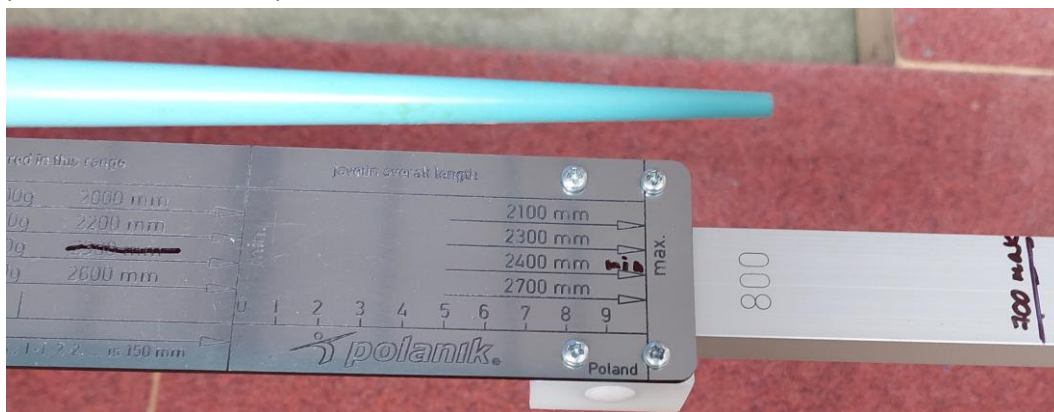


Postup kontroly nového typu oštěpu 700g na soupravě Polanik bez nutnosti vrtání:

Souprava se sestaví tak, jak je popsáno v jejím manuálu a oštěp se položí na kolébku.

- 1) Nejprve se kontroluje celková délka oštěpu při nastavení tabulky na oštěp 700g (viz obrázek). Původní maximum je nyní minimum a na hliníkový díl si od původního maxima naměříme 100mm a zakreslíme rysku. Pokud bude konec oštěpu mezi těmito ryskami pro minimum a maximum, pak vyhovuje Pravidlům. Pokud budeme chtít znát a zapsat přesnou délku, můžeme použít posuvné měřítko (šuplér) pro změření části oštěpu za ryskou 2400mm. Na tabulce si můžeme upravit/přepsat údaje tak, jako je vidět na obrázku, tzn. přeškrtnout původní minimum a u původního maxima změnit na minimum.



- 2) Pak kontrolujeme vzdálenost od hrotu oštěpu k těžišti tak, že přesuneme kolébku na pozici pro 800g oštěp. Najdeme správnou polohu oštěpu a vzdálenost hrotu od nuly (v milimetrech) odečteme od 1060 mm. Pro rychlou orientaci si opět můžeme na soupravě permanentním popisovačem označit maximální a minimální vzdálenost podle Pravidel, jako je vidět na obrázku. Vzdálenost od těžiště ke konci oštěpu pak vypočteme odečtem od celkové délky oštěpu.



Ostatní parametry se měří beze změn.